

**HOLEX****TK torusová fréza HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206353 12/1,0
GTIN	4045197540324
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry dle závodní normy a 35° spirála.

**Speciální povlak TiSi.**

S kvalitou vyvážení G2,5.

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 206348****Technický popis**

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø $D_1$	11,6 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Celková délka L	83 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití