

Garant**Nástrčná čelní válcová fréza N, bez povlaku, Ø×šířka js16: 40X20mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 181000 40X20 |
| GTIN | 4045197096241 |
| Třída artiklu | 11U |

Popis**Provedení:**

Frézy řezou po obvodu a čelně.

Použití:

Typ N = normální ozubení, spirála 30°.

Upozornění:

Vel. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 mohou být upnuty pouze podélnou drážkou.

f_z pro $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Počet zubů Z | 6 |
| Ø břitu D_c | 40 mm |
| Otvor Ø H7 | 16 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Provedení stopky | s otvorem |
| Celková výška | 20 mm |
| Povlak | bez povlaku |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Řezný materiál | HSS Co 5 |
| Norma | DIN 841 |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | js16 |
| Upínač čelní válcové frézy | s lícovanou drážkou |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Směr přísvuvu | horizontální a šikmý |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Válcová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 28 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 18 m/min | M |
| CuZn | vhodný | 45 m/min | N |
| Uni | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |