

**Garant**
**TK fréza DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202170 3
GTIN	4045197454652
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**
**S exentrickým podbroušením.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Tolerance: Velikost jmenovitého Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	2,9 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	12 mm
Ø břitu $D_c$	3 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu $L_c$	5 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro $v_c$	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB