

Garant**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203103 16
GTIN	4045197814616
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Vysoce výkonná fréza s nerovnoměrnou roztečí břitů a nerovnoměrným stoupáním šroubovice. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. Přesazené děliče třísek.

Upozornění:

ae max= 0,07×D pro obrábění TPC. K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203117. hmax: hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

Technický popis

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky D _s	16 mm
Uvolňovací Ø D ₁	15,8 mm
Délka břitu L _c	48 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	55 mm
Ø břitu D _c	16 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Celková délka L	108 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm

Počet zubů Z	7
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,078 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet lamačů třísek	1
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

