

Garant
TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	203103 14
GTIN	4045197814609
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

Vysoce výkonná fréza s **nestejným rozložením břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem. Představený dělič třísek.

Upozornění:

$a_{e\ max} = 0,07 \times D$ pro obrábění TPC.

$h_{\ max}$: Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

Tolerance jmenovité \varnothing : f8

Počet zubů Z: 7

Úhel sklonu šroubovice: 40 stupeň

Směr přísuvu: horizontální a šikmý

Stopka: DIN 6535 HB s h6

Kvalita vyvážení se stopkou: G 2,5 s HB

Počet zubů Z: 7

Délka břitu L_c : 42 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění: 50 mm

Uvolňovací \varnothing D_1 : 13,8 mm

Celková délka L: 99 mm

\varnothing stopky D_s : 14 mm

Technický popis

Délka břitu L_c	42 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Celková délka L	99 mm
\varnothing stopky D_s	14 mm

Počet zubů Z	7
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,28 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø břitu D _c	14 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	50 mm
Uvolňovací Ø D ₁	13,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Střední tloušťka třísek h _{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,069 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		