

**Garant****TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203102 12
GTIN	4045197814500
Třída artiklu	11X

**Popis**

Provedení:

Vysoce výkonná fréza s nerovnoměrnou roztečí břitů a nerovnoměrným stoupáním šroubovice. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. Přesazené děliče třísek.

Upozornění:

ae max= 0,1×D pro obrábění TPC. K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203116. hmax: hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

**Technický popis**

Počet zubů Z	7
Délka břitu L <sub>c</sub>	26 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11,8 mm
Celková délka L	83 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	36 mm

Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet lamačů třísek	0
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

