

**Garant**
**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203090 10
GTIN	4045197814364
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza** koncipovaná speciálně pro použití TPC, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro. Předsazený upínací talíř. **Optimální mez pevnosti v ohybu** díky použití nejjemnějších zrnových substrátů.

**Upozornění:**

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$  pro obrábění metodou TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

Tolerance jmenovité Ø: f8

Počet zubů Z: 5

Úhel sklonu šroubovice: 40 stupeň

Směr přísuvu: horizontální a šikmý

Stopka: DIN 6535 HB s h6

Kvalita vyvážení se stopkou: G 2,5 s HB

Počet zubů Z: 5

Délka břitu  $L_c$ : 40 mm

Celková délka L: 89 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Šířka rohové fazetky při 45°: 0,2 mm

Střední tloušťka třísek  $h_{\max}$  pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC: 0,046 mm

**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Délka břitu $L_c$	40 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm

Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	89 mm
Ø břítu $D_c$	10 mm
Počet zubů Z	5
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,046 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P

TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		