

**Garant**
**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203090 8
GTIN	4045197814357
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza** koncipovaná speciálně pro použití TPC, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro. Předsazený upínací talíř. **Optimální mez pevnosti v ohybu** díky použití nejjemnějších zrnových substrátů.

**Upozornění:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  pro obrábění metodou TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

Tolerance jmenovité  $\varnothing$ : f8

Počet zubů Z: 5

Úhel sklonu šroubovice: 40 stupeň

Směr přísuvu: horizontální a šikmý

Stopka: DIN 6535 HB s h6

Kvalita vyvážení se stopkou: G 2,5 s HB

Počet zubů Z: 5

Délka břitu  $L_c$ : 32 mm

Celková délka L: 74 mm

$\varnothing$  stopky  $D_s$ : 8 mm

Šířka rohové fazetky při 45°: 0,16 mm

Střední tloušťka třísek  $h_{\max}$  pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC: 0,038 mm

**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Délka břitu $L_c$	32 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm

Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,038 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Celková délka L	74 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,16 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubů Z	5
$\varnothing$ břitu $D_c$	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodný		