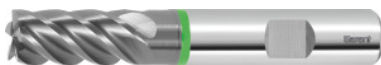


**Garant**
**TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203088 5
GTIN	4045197814258
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza koncipovaná **speciálně pro použití TPC**, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro. **Optimální mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

**Upozornění:**

$a_{e\max} = 0,1 \times D$  pro obrábění TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

**Technický popis**

Počet zubů Z	5
Směr přísvuvu	horizontální a šikmý
Ø břitu $D_c$	5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Délka břitu $L_c$	13 mm
Střední tloušťka třísek $h_{\max}$ pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,025 mm
Celková délka L	57 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

suché	omezené použití
Vzduch	vhodný