

Garant**TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203088 16
GTIN	4045197814302
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza koncipovaná **speciálně pro použití TPC**, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro. **Optimální mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

Upozornění:

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø stopky D_s	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	92 mm
Počet zubů Z	5
Uvolňovací Ø D_1	15,8 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,085 mm
Délka břitu L_c	32 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB

Ø břitu D_c	16 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	42 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	150 m/min	M

Technický list

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný