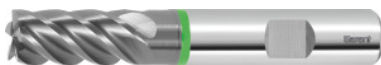


Garant
TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203088 8 |
| GTIN | 4045197814272 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis
Provedení:

Vysoce výkonná fréza koncipovaná **speciálně pro použití TPC**, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro. **Optimální mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

Upozornění:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

Technický popis

| | |
|--|----------------------|
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 7,8 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | f8 |
| Střední tloušťka třísek h_{\max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC | 0,045 mm |
| Délka břitu L_c | 19 mm |
| Kvalita vyvážení se stopkou | G 2,5 s HB |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 25 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,16 mm |
| Ø břitu D_c | 8 mm |
| Celková délka L | 63 mm |
| Směr přísuvu | horizontální a šikmý |

| | |
|--|------------------|
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Počet zubů Z | 5 |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | TPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 380 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 340 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 300 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 230 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 60 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 40 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 150 m/min | M |

| | |
|------------|-----------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | vhodný |