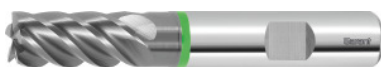


Garant**TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203088 10
GTIN	4045197814289
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza koncipovaná **speciálně pro použití TPC**, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro. **Optimální mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

Upozornění:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

Technický popis

Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Celková délka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Počet zubů Z	5
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,8 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,055 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		