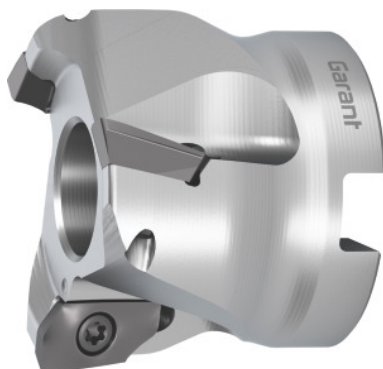


Garant**Rohová fréza na hliník, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 50/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	211759 50/4
GTIN	4062406681791
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný frézovací systém pro vysoké řezné rychlosti. Naprosto přesné uložení vyměnitelných destiček. Maximální odolnost proti zkrutu díky optimalizovanému zajištění odstředivé síly.

Pozor:

Před použitím vyměnitelné břitové destičky č. 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) se musí upravit lůžkavyměnitelných břitových destiček na fréze.

Upozornění:

Doporučený utahovací moment pro upevnění upínacích šroubů č. 219878 4 a 219878 5 je **3,2 Nm**.

Výměna nástroje: PowerCard

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 40 mm

Upínací otvor \varnothing : 22 mm

Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{min.}}$: 90 mm

Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{max.}}$: 98 mm

Vrtací kruhové frézování a_p : 8,4 mm

Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\text{max.}}$: 2,29 stupeň

Technický popis

Ø břitu D_c	50 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	8,4 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{min}	90 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219878 5 (15IP)
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	37,56 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{max}	98 mm
Celková délka $L_{celk.}$	40 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	ZDHT 1505
Úhel šikmého zanořování α_{max}	2,29 stupeň
Počet břitů Z	4
Upínací otvor Ø	22 mm
Ø D_3	40 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Vnitřní chlazení	ano
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza