

Garant**Nástrčná čelní válcová hrubovací fréza HR, TiAlN, Ø×šířka js16: 63X40mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 182750 63X40 |
| GTIN | 4045197097279 |
| Třída artiklu | 11U |

Popis**Provedení:****Podbroušený jemně vroubkovaný profil. Optimální geometrie břitů.****Upozornění:** f_z pro $a_e = 0,5 - 1 \times D$.**Technický popis**

| | |
|--|-------------|
| Ø břitu D_c | 63 mm |
| Počet zubů Z | 10 |
| Otvor Ø H7 | 27 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Provedení stopky | s otvorem |
| Celková výška | 40 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS Co 5 |
| Norma | DIN 1880 T1 |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Profil frézování | HR |
| Tolerance jmenovitý Ø | js16 |
| Upínač čelní válcové frézy | s líčovanou drážkou |
| Úhel sklonu šroubovice | 27 stupeň |
| Směr přísuvu | horizontální a šikmý |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Válcová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 45 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 42 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 38 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 33 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | S |
| CuZn | vhodný | 60 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |