

**Garant****Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 6,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164410 6,5
GTIN	4062406698164
Třída artiklu	10P

**Popis****Provedení:**

**Speciální výstružníky HPC** poslední generace pro **obrábění titanu**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem. Velmi krátký břit pro vyšší rezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

**Provedení pro NC stroje** se sudým  $\varnothing$  stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

**Údaje o toleranci:**

**Konfigurovatelné:** Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

**Použití:**

Speciální provedení pro vývrty do průchozích otvorů.

**Upozornění:**

Dodací lhůta: 4 týdny.

**Technický popis**

Počet břitů Z	6
Celková délka L	100 mm
Řada	Master Titan
Rozsah $\varnothing$	6,201 - 6,7 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	6,5 mm

Posuv f v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/ot,
Délka vyložení L <sub>1</sub>	64 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerance	konfigurovatelné
Délka břitu L <sub>c</sub>	10 mm
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
mokrý max.	vhodný		