

Garant**Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164410 12
GTIN	4062406698270
Třída artiklu	10P

Popis**Provedení:**

Speciální výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění titanu**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem. Velmi krátký břit pro vyšší rezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

Provedení pro NC stroje se sudým \varnothing stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

Použití:

Speciální provedení pro vývrty do průchozích otvorů.

Upozornění:

Dodací lhůta: 4 týdny.

Technický popis

Ø stopky D_s	12 mm
Tolerance	konfigurovatelné
Délka vyložení L_1	75 mm
Řada	Master Titan
Počet břitů Z	6

Délka břitu L_c	12 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	12 mm
Rozsah \varnothing	11,701 - 12,2 mm
Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,48 mm/ot,
Celková délka L	120 mm
Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
mokrý max.	vhodný		