

**Garant****Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164410 18
GTIN	4062406698331
Třída artiklu	10P

**Popis****Provedení:**

**Speciální výstružníky HPC** poslední generace pro **obrábění titanu**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem. Velmi krátký břit pro vyšší rezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

**Provedení pro NC stroje** se sudým  $\varnothing$  stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

**Údaje o toleranci:**

**Konfigurovatelné:** Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

**Použití:**

Speciální provedení pro vývrty do průchozích otvorů.

**Upozornění:**

Dodací lhůta: 4 týdny.

**Technický popis**

Celková délka L	150 mm
Tolerance	konfigurovatelné
Délka vyložení L <sub>1</sub>	102 mm
Řada	Master Titan
Počet břitů Z	6

Délka břitu $L_c$	15 mm
Rozsah $\emptyset$	17,201 - 18,2 mm
Jmenovitý $\emptyset D_c$	18 mm
Posuv $f$ v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/ot,
$\emptyset$ stopky $D_s$	18 mm
Přídavek pro vystružování v $\emptyset$ směrné hodnotě	0,2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
mokrý max.	vhodný		