

Garant**Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 7,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164415 7,5 |
| GTIN | 4062406698430 |
| Třída artiklu | 10P |

Popis**Provedení:**

Speciální výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění titanu**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem. Velmi krátký břit pro vyšší řezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

Provedení pro NC stroje se sudým \varnothing stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

Použití:

Speciální provedení pro vývrty do slepých otvorů.

Upozornění:

Dodací lhůta: 4 týdny.

Technický popis

| | |
|----------------------------|------------------|
| Jmenovitý Ø D _c | 7,5 mm |
| Rozsah Ø | 7,201 - 7,7 mm |
| Délka břitu L _c | 10 mm |
| Celková délka L | 100 mm |
| Tolerance | konfigurovatelné |

| | |
|--|--|
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Počet břitů Z | 6 |
| Posuv f v titanu > 850 N/mm ² | 0,36 mm/ot, |
| Řada | Master Titan |
| Délka vyložení L ₁ | 64 mm |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,1 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategie obrábění | HPC |
| Použití při způsobu vrtání | při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|----------------------------|---------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |