

Garant**Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 5,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164415 5,5
GTIN	4062406698393
Třída artiklu	10P

Popis**Provedení:**

Speciální výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění titanu**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem. Velmi krátký břit pro vyšší řezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

Provedení pro NC stroje se sudým \varnothing stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

Použití:

Speciální provedení pro vývrty do slepých otvorů.

Upozornění:

Dodací lhůta: 4 týdny.

Technický popis

Délka vyložení L_1	39 mm
Počet břitů Z	4
Celková délka L	75 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Řada	Master Titan

Jmenovitý $\varnothing D_c$	5,5 mm
Rozsah \varnothing	5,201 - 5,7 mm
Délka břitu L_c	8 mm
Tolerance	konfigurovatelné
Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/ot,
Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
mokrý max.	vhodný		