

Garant**Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164415 20
GTIN	4062406698607
Třída artiklu	10P

Popis**Provedení:**

Speciální výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění titanu**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem. Velmi krátký břit pro vyšší řezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

Provedení pro NC stroje se sudým \varnothing stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

Použití:

Speciální provedení pro vývrty do slepých otvorů.

Upozornění:

Dodací lhůta: 4 týdny.

Technický popis

Rozsah \varnothing	19,201 - 20,2 mm
Jmenovitý \varnothing D _c	20 mm
\varnothing stopky D _s	20 mm
Celková délka L	150 mm
Tolerance	konfigurovatelné

Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/ot,
Délka břitu L_c	15 mm
Počet břitů Z	6
Délka vyložení L_1	100 mm
Řada	Master Titan
Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě	0,2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
mokrý max.	vhodný		