

Garant**Nástrčná čelní válcová hrubovací fréza HR, TiAlN, Ø×šířka js16: 100X50mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	182750 100X50
GTIN	4045197097293
Třída artiklu	11U

Popis**Provedení:****Podbroušený jemně vroubkovaný profil. Optimální geometrie břitů.****Upozornění:** f_z pro $a_e = 0,5 - 1 \times D$.**Technický popis**

Otvor Ø H7	32 mm
Ø břitu D_c	100 mm
Počet zubů Z	12
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Provedení stopky	s otvorem
Celková výška	50 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1

Profil frézování	HR
Tolerance jmenovitý Ø	js16
Upínač čelní válcové frézy	s líčovanou drážkou
Úhel sklonu šroubovice	27 stupeň
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Vnitřní chlazení	ne
Rohový úhel čela	90 stupeň
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Válcová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	42 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	38 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	15 m/min	S
CuZn	vhodný	60 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		