

**Garant****TK kotoučová fréza HPC, TiAlN, Ø×šířka ± 0,1×k11: 80X12 mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	185010 80X12
GTIN	4045197367143
Třída artiklu	11V

## Popis

### Provedení:

**Přesné TK kotoučové frézy** pro oblast obrábění HPC.

**Spřažené frézy:** Frézy se stejným Ø a počtem zubů mohou být spřaženy pro mez rozměry a nastaveny na požadovanou šířku. Zuby do sebe zasahují, protože frézy nemají žádný zvýšený nákrůžek.

**2dílné sady jsou obzvláště hospodárné.** Díky možnosti vzájemné výměny lze používat oba boční břity frézy.

### Upozornění:

- **Frézu v sadě neupínejte společně bez unášecího prstence v odpovídající šířce, protože by jinak došlo k poškození fréz.**
- **Vhodné unášecí prstence viz skupinu 30.**
- **Plné drážky:  $f_z$  pro  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Otvor Ø H6  $d_1$ : 27 mm

Počet zubů Z: 14

Tloušťka nákrůžku  $b \pm 0,1$ : 8 mm

Ø nákrůžku  $d_2$ : 50 mm

Výška zubů  $Z_h$ : 15 mm

Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky A/B: 12 mm

## Technický popis

Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky A/B	12 mm
Ø nákrůžku $d_2$	50 mm
Možnosti spřažení se 2 frézami různé šířky, tzn. celková šířka E	23,5 - 25,8 mm
Šířka řezu	12 mm
Počet zubů Z	14
Tloušťka nákrůžku $b \pm 0,1$	8 mm
Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky, tzn. celková šířka E	21,6 - 23,8 mm
Možnosti spřažení se 2 frézami různé šířky A	12 mm
Ø břitu $D_c$	80 mm
Výška zubů $Z_h$	15 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Možnosti spřažení se 2 frézami různé šířky B	14 mm
Otvor Ø H6 $d_1$	27 mm
Provedení stopky	s otvorem
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 885 A
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	$\pm 0,1$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Kotoučová fréza

