

**Garant****Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/4-10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139485 3/4-10
GTIN	4062406707125
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonný tvářecí závitník** nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  3/8;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  7/16).

**Typ E** (náběh 1,5 – 2 chody). Pro hluboké závitky s krátkým náběhem. Závit je vyřezáván až těsně ke dnu otvoru.

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.**

Stoupání závitu: 1,587 mm

Chodů na palec: 10

Závit  $\varnothing$ : 19,05 mm

Celková délka L: 125 mm

$\varnothing$  stopky  $D_s$ : 14 mm

Stopka 4hran  $\square$ : 11 mm

**Technický popis**

Směrná hodnota $\varnothing$ otvoru pod závit	17,8 mm
Závit $\varnothing$	19,05 mm
Hloubka závitu	57,15 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	14 mm

Počet břitů Z	8
Počet drážek na třísky	8
Celková délka L	125 mm
Stopka 4hran □	11 mm
Stoupání závitu	1,587 mm
Chodů na palec	10
Povlak	TiAlN
Druh závitu	UNC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	E
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	M
CuZn	vhodný	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		