

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø DC: 8Mmm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202243 8M
GTIN	4045197654519
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé**.

### Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

## Technický popis

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Tvar stopky	HA
Počet zubů Z	3
Ø břitu D <sub>c</sub>	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	30 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková délka L	68 mm

Délka břitu $L_c$	24 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N

Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB