

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø DC: 16mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202244 16
GTIN	4045197538529
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé**.

**Bez 45°** fazetky břitu.

Vel. 1–2 – Tolerance: Velikost jmenovitého Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

Vel. 2,5–20M – Tolerance: Velikost jmenovitého Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

### Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

### Upozornění:

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 202002.**

## Technický popis

Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	42 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	16 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,065 mm
Počet zubů Z	3
Tvar stopky	HB

Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Celková délka L	92 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	36 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N

PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		