

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Alu FEED, válcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC h7: 9,8mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122590 9,8
GTIN	4062406711818
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**3břítý nástroj**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břitu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený rezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břitu.**

Špičková technologie příčného břitu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte pod č. **122591**.

Typ **HE**: Objednávejte pod č. **122590 + 129100HE**.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	61 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	46,3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Posuv $f$ v hliníku tvořícím krátké třísky	1,03 mm/ot,

Norma	DIN 6537
Celková délka L	103 mm
Počet břitů Z	3
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	W
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	300 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	250 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

