

**Garant****TK kotoučová fréza HPC, TiAlN, Ø×šířka ± 0,1×k11: 100X6 mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	185010 100X6
GTIN	4045197367181
Třída artiklu	11V

## Popis

### Provedení:

**Přesné TK kotoučové frézy** pro oblast obrábění HPC.

**Spřažené frézy:** Frézy se stejným Ø a počtem zubů mohou být spřaženy pro mez rozměry a nastaveny na požadovanou šířku. Zuby do sebe zasahují, protože frézy nemají žádný zvýšený nákrůžek.

**2dílné sady jsou obzvláště hospodárné.** Díky možnosti vzájemné výměny lze používat oba boční břity frézy.

### Upozornění:

- **Frézu v sadě neupínejte společně bez unášecího prstence v odpovídající šířce, protože by jinak došlo k poškození fréz.**
- **Vhodné unášecí prstence viz skupinu 30.**
- **Plné drážky:  $f_z$  pro  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Otvor Ø H6  $d_1$ : 27 mm

Počet zubů Z: 22

Tloušťka nákrůžku  $b \pm 0,1$ : 3,5 mm

Ø nákrůžku  $d_2$ : 60 mm

Výška zubů  $Z_h$ : 20 mm

Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky A/B: 6 mm

## Technický popis

Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky, tzn. celková šířka E	10,6 - 11,8 mm
Počet zubů Z	22
Možnosti spřažení se 2 frézami stejné šířky A/B	6 mm
Výška zubů Zh	20 mm
Šířka řezu	6 mm
Ø nákrůžku d <sub>2</sub>	60 mm
Tloušťka nákrůžku b ±0,1	3,5 mm
Otvor Ø H6 d <sub>1</sub>	27 mm
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Ø břítu D <sub>c</sub>	100 mm
Provedení stopky	s otvorem
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 885 A
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	±0,1
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Kotoučová fréza