

Garant**Rádiusová fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 19mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	194302 19
GTIN	4045197110206
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.
Pro nejvyšší nároky na řezný výkon.

Upozornění:

Pro frézování půlkruhových drážek nebo pro frézování zaoblených přechodů. Vhodná jako kopírovací fréza a při konstrukci forem. f_z pro a_p $0,05 \times D$.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Ø břitu D_c	19 mm
Počet zubů Z	2
Ø stopky D_s	16 mm
Celková délka L	79 mm
Délka břitu L_c	19 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	9,5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		