

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ C 6H+0,1, AlTiX, M: M3****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 136164 M3 |
| GTIN | 4062406710972 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Toleranční třída: ISO 2/6H+0,1

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:

Doporučujeme vyvrtat \varnothing jádrového otvoru větší o přídavek na toleranci.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H + 0,1

Stoupání závitů: 0,5 mm

Celková délka L: 56 mm

\varnothing stopky D_s: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

\varnothing otvoru pod závit: 2,5 mm

Technický popis

| | |
|---------------------|------|
| Závit \varnothing | 3 mm |
| Počet břitů Z | 3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Stopka 4hran □ | 2,7 mm |
| Hloubka závitu | 7,5 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Stoupání závitu | 0,5 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H + 0,1 |
| Ø otvoru pod závit | 2,5 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Celková délka L | 56 mm |
| Rozměr závitu | M3 |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 3,5 mm |
| Druh závitu | M |
| Povlak | AlTiX |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5×D při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Řada | Master Tap |
| Druh produktu | závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|--|---------|----------------|---------|
|--|---------|----------------|---------|

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Hliník, plasty | vhodný | 30 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 35 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 20 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 20 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 20 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |