

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM velmi dlouhý, typ C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136168 M4
GTIN	4062406710989
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník**, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

S velmi dlouhou stopkou.

**Všechny velikosti** se stopkou podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený). Díky tomu je výrobek vhodný pro větší hloubky.

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 0,7 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 3,3 mm

**Technický popis**

Závit Ø	4 mm
Druh závitů	M

Stopka 4hran □	2,1 mm
Hloubka závitů	10 mm
Stoupání závitů	0,7 mm
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Norma	Výrobní norma
Počet břitů Z	3
Rozměr závitů	M4
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	125 mm
Počet drážek na třísky	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N

Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		