

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ E, AlTiX, G: G3/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137808 G3/8
GTIN	4062406719111
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:****Typ E** (1,5-2chodý náběh).**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Použití:**Pro válcový trubkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 16,66 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 15,25 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Chodů na palec	19
Ø otvoru pod závit	15,25 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Celková délka L	100 mm

Hloubka závitu	41,65 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Stoupání závitu	1,337 mm
Závit Ø	16,66 mm
Rozměr závitu	G3/8
Počet břitů Z	4
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		