

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ B 6H+0,1, AlTiX, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132735 M8
GTIN	4062406718985
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:****Toleranční třída: ISO2/6H + 0,1****Univerzální závitník**, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:Doporučujeme vyvrtat \varnothing jádrového otvoru větší o přídavek na toleranci.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H + 0,1

Stoupání závitů: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

 \varnothing stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

 \varnothing otvoru pod závit: 6,8 mm**Technický popis**

\varnothing stopky D _s	8 mm
Závit \varnothing	8 mm

Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Hloubka závitů	24 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H + 0,1
Druh závitů	M
Celková délka L	90 mm
Rozměr závitů	M8
Norma	DIN 371
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitů	1,25 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	6,2 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N

Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		