

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ C 7GX, AlTiX, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136162 M6
GTIN	4062406715458
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Toleranční třída: 7GX

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:

Doporučujeme vyvrtat \varnothing jádrového otvoru větší o přídavek na toleranci.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: 7GX

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

\varnothing stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

\varnothing otvoru pod závit: 5 mm

Technický popis

Celková délka L	80 mm
Stoupání závitů	1 mm

Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	4,9 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit Ø	6 mm
Ø otvoru pod závit	5 mm
Hloubka závitů	15 mm
Norma	DIN 371
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Toleranční třída	7GX
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
--	---------	----------------	---------

Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		