

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM velmi dlouhý, typ B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132738 M10
GTIN	4062406719050
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Všechny velikosti se stopkou podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený). Díky tomu je výrobek vhodný pro větší hloubky.

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 200 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

Technický popis

Druh závitu	M
Stoupání závitu	1,5 mm
Hloubka závitu	30 mm

Počet břitů Z	3
Ø stopky D _s	7 mm
Rozměr závitu	M10
Závit Ø	10 mm
Norma	Výrobní norma
Celková délka L	200 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet drážek na třísky	3
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N

Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		