

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ E, AlTiX, G: G1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137808 G1
GTIN	4062406719142
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Typ E** (1,5-2chodý náběh).

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 11

Závit Ø: 33,25 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 25 mm

Stopka 4hran □: 20 mm

Ø otvoru pod závit: 30,75 mm

**Technický popis**

Rozměr závitu	G1
Počet břitů Z	4
Stopka 4hran □	20 mm
Závit Ø	33,25 mm
Stoupání závitu	2,309 mm

Ø otvoru pod závit	30,75 mm
Celková délka L	160 mm
Chodů na palec	11
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitů	83,125 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	25 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		