

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ C 6H+0,1, AlTiX, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136164 M4
GTIN	4062406718886
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Toleranční třída: ISO 2/6H+0,1

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:

Doporučujeme vyvrtat \varnothing jádrového otvoru větší o přídavek na toleranci.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H + 0,1

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 63 mm

\varnothing stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran \square : 3,4 mm

\varnothing otvoru pod závit: 3,3 mm

Technický popis

Rozměr závitu	M4
Druh závitu	M

Závit Ø	4 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H + 0,1
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Ø stopky D _s	4,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	63 mm
Hloubka závitů	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	3,4 mm
Norma	DIN 371
Stoupání závitů	0,7 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
--	---------	----------------	---------

Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		