

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 4,9mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122595 4,9 |
| GTIN | 4062406719494 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

S povrchovou úpravou DLC – pro delší životnosti, především pro hliník s vyšším podílem Si.

Povlak na objednávku – vrácení zboží vyloučeno. Dodací lhůta cca 3 týdny při dostupnosti základního výrobku skladem. **Dbejte na minimální množství k objednání.**

3břítý nástroj, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břitu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený řezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břitu.**

Špičková technologie příčného břitu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte pod č. **122596**.

Technický popis

| | |
|---|---------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 36,7 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 44 mm |
| Celková délka L | 82 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Jmenovitý Ø D_c | 4,9 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,62 mm/ot, |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Řada | Master Alu |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 4xD |
| Typ | W |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 300 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 200 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |