

Garant**GARANT Master Alu TK vrták FEED, Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,1mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122596 6,1 |
| GTIN | 4062406725020 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

S povrchovou úpravou DLC - pro delší životnosti, především pro hliník s vyšším podílem Si. Povlak na objednávku – vrácení zboží vyloučeno. Dodací lhůta cca 3 týdny při dostupnosti základního výrobku skladem. Dbejte na minimální množství k objednání.

3břitý nástroj, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břitu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený řezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břitu.**

Špičková technologie příčného břitu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|-------------------------------|----------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 53 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |

| | |
|--|--------------------|
| Celková délka L | 91 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 43,9 mm |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,73 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D _c | 6,1 mm |
| Řada | Master Alu |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 4xD |
| Typ | W |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 300 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 200 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |