

**Garant****GARANT Master Alu TK vrták FEED, Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122596 10,5
GTIN	4062406725259
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**S povrchovou úpravou DLC** - pro delší životnosti, především pro hliník s vyšším podílem Si. Povlak na objednávku – vrácení zboží vyloučeno. Dodací lhůta cca 3 týdny při dostupnosti základního výrobku skladem. Dbejte na minimální množství k objednání.

**3břítý nástroj**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břitu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený řezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břitu.**

Špičková technologie příčného břitu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	71 mm
Posuv $f$ v hliníku tvořícím krátké třísky	1,08 mm/ot,
Počet břítů $Z$	3
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	55,3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Jmenovitý $\varnothing D_c$	10,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	118 mm
Norma	DIN 6537
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Typ	W
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	300 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	250 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		