

**Garant****GARANT Master Alu TK vrták FEED, Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122596 7,5    |
| GTIN           | 4062406725136 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**S povrchovou úpravou DLC** - pro delší životnosti, především pro hliník s vyšším podílem Si. Povlak na objednávku – vrácení zboží vyloučeno. Dodací lhůta cca 3 týdny při dostupnosti základního výrobku skladem. Dbejte na minimální množství k objednání.

**3břítý nástroj**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břitu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený řezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břitu.**

Špičková technologie příčného břitu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$  | 41,8 mm     |
| Jmenovitý Ø $D_c$                          | 7,5 mm      |
| Délka drážky pro třísky $L_c$              | 53 mm       |
| Norma                                      | DIN 6537    |
| Posuv $f$ v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,85 mm/ot, |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Celková délka L         | 91 mm              |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 8 mm               |
| Počet břitů Z           | 3                  |
| Tolerance jmenovitý Ø   | h7                 |
| Řada                    | Master Alu         |
| Povlak                  | DLC                |
| Řezný materiál          | TK                 |
| Provedení               | 4xD                |
| Typ                     | W                  |
| Vrcholový úhel          | 130 stupeň         |
| Stopka                  | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení        | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění      | HPC                |
| Semi-standardní         | ano                |
| Barevný kroužek         | žlutá              |
| Druh produktu           | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný          | 300 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 250 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný          | 200 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný          | 200 m/min      | N       |
| mokrý max.             | vhodný          |                |         |
| mokrý min.             | omezené použití |                |         |