

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC h7: 6,6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122591 6,6    |
| GTIN           | 4062406724566 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3břítý nástroj**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břítu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený řezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břítu.**

Špičková technologie příčného břítu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 43,1 mm     |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 6,6 mm      |
| Celková délka L                           | 91 mm       |
| Počet břitů Z                             | 3           |
| Ø stopky $D_s$                            | 8 mm        |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 53 mm       |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky  | 0,78 mm/ot, |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Norma              | DIN 6537           |
| Řada               | Master Alu         |
| Povlak             | bez povlaku        |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Typ                | W                  |
| Vrcholový úhel     | 130 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | žlutá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný          | 300 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 250 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný          | 200 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný          | 200 m/min      | N       |
| mokrý max.             | vhodný          |                |         |
| mokrý min.             | omezené použití |                |         |