

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC h7: 7,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122591 7,8
GTIN	4062406724634
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

3břítý nástroj, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břitu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený řezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břitu.**

Špičková technologie příčného břitu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Celková délka L	91 mm
Norma	DIN 6537
Počet břitů Z	3
Délka drážky pro třísky L_c	53 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,88 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	41,3 mm
Jmenovitý Ø D_c	7,8 mm

Ø stopky D _s	8 mm
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	W
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	300 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	250 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		