

**Garant****Frézovací destička pro oddělování, s úkosem 8°, HB7720, Šířka frézy A: 1,5mm****Údaje o objednavce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 217276 1,5    |
| GTIN           | 4062406729660 |
| Třída artiklu  | 21C           |

**Popis****Upozornění:**

Úkos 8° pomáhá při dosažení bezpečného procesu oddělování součástí a přispívá k vyloučení vibrací. Usnadňuje také ruční oddělování.

**Technický popis**

|                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Maximální hloubka řezu $S_{max}$ | 11,5 mm                            |
| Rádus R                          | 0,1 mm                             |
| Typ                              | HB7720                             |
| Vnější $\varnothing$ D           | 37 mm                              |
| Typ                              | P26                                |
| Počet břitů Z                    | 6                                  |
| Druh produktu                    | Řezná vložka pro kruhové frézování |

**Údaje o uživateli**

|                               | <b>Použití</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Kód ISO</b> |
|-------------------------------|----------------|----------------------|----------------|
| Hliník, plasty                | vhodný         | 500 m/min            | N              |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný         | 400 m/min            | N              |
| Al > 10% Si                   | vhodný         | 250 m/min            | N              |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný         | 250 m/min            | P              |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný         | 180 m/min            | P              |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný         | 120 m/min            | P              |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný         | 120 m/min            | P              |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný         | 100 m/min            | P              |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný         | 60 m/min             | H              |
| Ocel < 60 HRC                 | vhodný         | 45 m/min             | H              |
| Ocel < 65 HRC                 | vhodný         | 35 m/min             | H              |
| Ocel < 67 HRC                 | vhodný         | 30 m/min             | H              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný         | 120 m/min            | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný         | 120 m/min            | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný         | 80 m/min             | S              |
| GG(G)                         | vhodný         | 180 m/min            | K              |
| Uni                           | vhodný         |                      |                |
| mokrý max.                    | vhodný         |                      |                |
| suchý                         | vhodný         |                      |                |