



## TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	203109 12
GTIN	4062406734961
Třída artiklu	12X

### Popis

#### Provedení:

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. **Přesazený dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.**

#### Upozornění:

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  pro obrábění TPC.

### Technický popis

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	45 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Délka břitu $L_c$	36 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11,8 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Celková délka L	93 mm

Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	5
Počet lamačů třísek	1
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

