

**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203109 4
GTIN	4062406734916
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. **Přesazený dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.**

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Celková délka L	62 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,018 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet zubů Z	5
Šířka rohové fazetky při 45°	0,08 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	6 mm

Ø břitu D_c	4 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	23 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Délka břitu L_c	16 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	3,9 mm
Počet lamačů třísek	1
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
mokrě max.	vhodný		
mokrě min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

