

Garant**Rádiusová fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 14mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 194302 14 |
| GTIN | 4045197110152 |
| Třída artiklu | 11W |

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.
Pro nejvyšší nároky na řezný výkon.

Upozornění:

Pro frézování půlkruhových drážek nebo pro frézování zaoblených přechodů. Vhodná jako kopírovací fréza a při konstrukci forem. f_z pro a_p $0,05 \times D$.

Technický popis

| | |
|---|-----------|
| Ø břitu D_c | 14 mm |
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,052 mm |
| Počet zubů Z | 2 |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková délka L | 73 mm |
| Délka břitu L_c | 16 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Rádus R | 7 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS PM |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 138 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 110 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 83 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 64 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 64 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 37 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 18 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 55 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 110 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |