

**HOLEX****Spirálový vrták HOLEX CleverDrill HSS, bez povlaku, Ø DC h8: 9,6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113006 9,6    |
| GTIN           | 4062406743079 |
| Třída artiklu  | 12B           |

**Popis****Provedení:**

Stabilní vrták pro standardní použití. Zlepšené vlastnosti při navrtávání díky křížovému hrotu. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Broušený profil. Povrch: spirálová drážka bronzové barvy.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 113005.**

**Technický popis**

|   |                |
|---|----------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 28,6 mm        |
| Vrcholový úhel                            | 118 stupeň     |
| Ø stopky $D_s$                            | 9,6 mm         |
| Celková délka L                           | 89 mm          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 9,6 mm         |
| Počet břitů Z                             | 2              |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,1 mm/ot,     |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 43 mm          |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8             |
| Norma                                     | DIN 1897       |
| Stopka                                    | válcová stopka |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Řada             | CleverDrill     |
| Povlak           | bez povlaku     |
| Řezný materiál   | HSS             |
| Typ              | N               |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný  | 63 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný  | 50 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 35 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 32 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 20 m/min       | P       |
| GG(G)                         | vhodný  | 30 m/min       | K       |
| CuZn                          | vhodný  | 40 m/min       | N       |
| Olej                          | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |                |         |