

HOLEX**Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 0,35****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114031 0,35
GTIN	4062406743369
Třída artiklu	12B

Popis**Provedení:**

HOLEX CleverDrill: Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:**Následný produkt pro č. 114030.**

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 118 stupeň

Stopka: válcová stopka

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 3,5 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 4 mm

Celková délka L: 19 mm

Ø stopky D_s : 0,35 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm²: 0,03 mm/ot,

Technický popis

Celková délka L	19 mm
Norma	DIN 338

Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	3,5 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Délka drážky pro třísky L _c	4 mm
Jmenovitý Ø D _c	0,35 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Ø stopky D _s	0,35 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Stopka	válcová stopka
Řada	CleverDrill
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	60 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	40 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný