

**HOLEX****Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 10,7****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114031 10,7
GTIN	4062406744632
Třída artiklu	12B

**Popis****Provedení:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornění:****Následný produkt pro č. 114030.**

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 118 stupeň

Stopka: válcová stopka

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 78 mm

Délka drážky pro třísky  $L_c$ : 94 mm

Celková délka L: 142 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10,7 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/ot,

**Technický popis**

Norma	DIN 338
Počet břitů Z	2

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	78 mm
Ø stopky $D_s$	10,7 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Jmenovitý Ø $D_c$	10,7 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	94 mm
Celková délka L	142 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Stopka	válcová stopka
Řada	CleverDrill
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	60 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	40 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný