

**HOLEX****Spirálový vrták HOLEX CleverDrill dlouhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 5,1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116051 5,1
GTIN	4062406745257
Třída artiklu	12B

**Popis****Provedení:**

**HOLEX CleverDrill** – Stabilní vrták pro standardní použití. Vylepšené vlastnosti při navrtávání díky křížovému výbrusu. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Povrch: spirálová drážka bronzové barvy.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Následný produkt pro č. 116050.**

**Technický popis**

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	79,4 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/ot,
Celková délka $L$	132 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	87 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
$\varnothing$ stopky $D_s$	5,1 mm
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	5,1 mm

Norma	DIN 340
Stopka	válcová stopka
Řada	CleverDrill
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	64 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	52 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	26 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	26 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
GG(G)	vhodný	24 m/min	K
CuZn	vhodný	32 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		